


문서 번호	기계환경팀-4833
보존 기간	5년
보고 일자	2019.05.29

주 임	기계환경팀장	기술운영처장	기술본부장
임성환	송재성	조찬익	이계승
협 조	대 리 조만근 일상감사 일상감사 성과예산팀장 		

- 광주송정역 E/S-2호기 운행정지에 따른 -
에스컬레이터 스텝체인 교체계획

기 술 운 영 처
[기계환경팀]

에스컬레이터 스텝체인 교체계획

광주송정역 E/S-2호기 노후 스텝체인 파손으로 인한 운행소음 및 오작동이 발생하여 안전사고 예방을 위해 운영을 정지하고 교체를 추진코자 함.

□ 관련근거

- 에스컬레이터 스텝체인 교체 추진계획(안) : 사장결재[기계환경팀-1670(2019.2.20.)]
- 일상감사 의견회신 : 걱정[감사실-2205(2019.5.28.)]

□ 현 황

- 스텝체인 교체현황

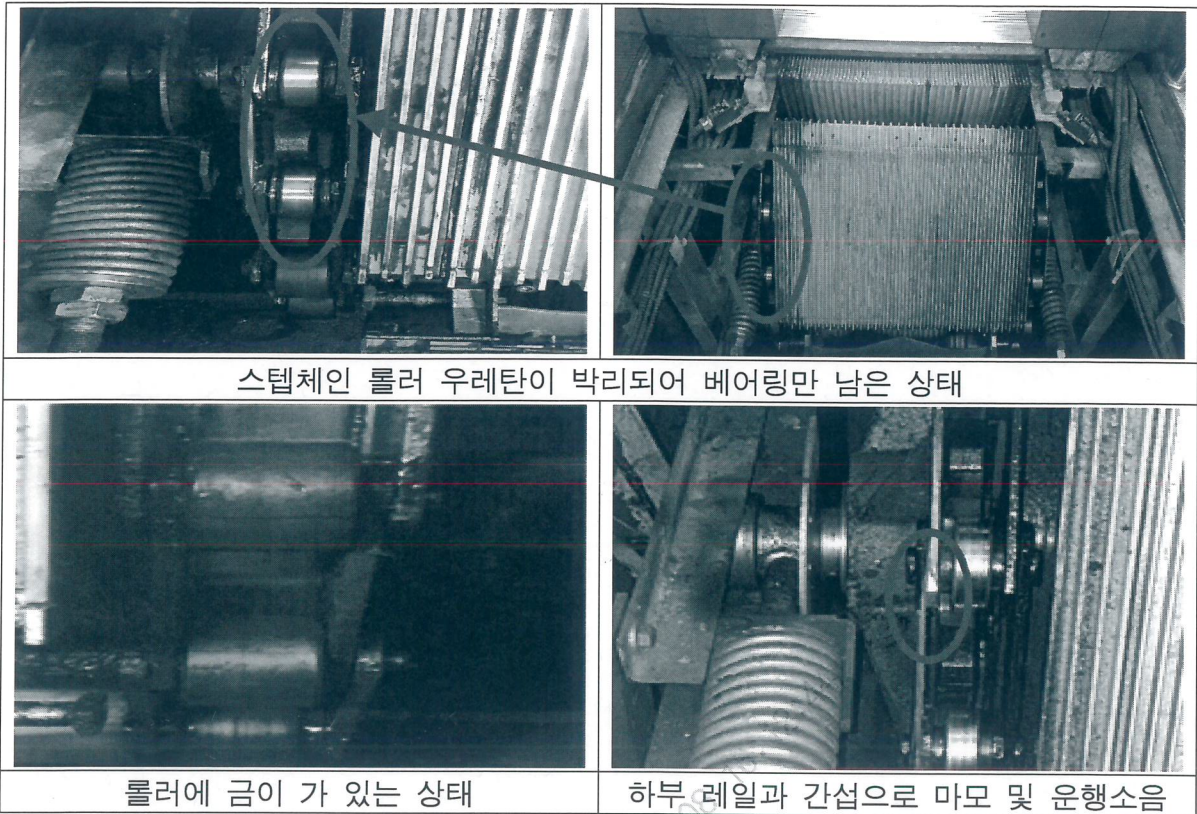
역사명	호기명	운영구간	제작사	교체일자	비 고
남광주	E/S-1	B1 → 지상(UP)	티센	2016. 08	
양동시장	E/S-7	B2 → B3(DOWN)	현대	2016. 08	
	E/S-5	B1 → B2(DOWN)	아남테크	2019. 04	
상무	E/S-4	B1 → 지상(UP)	티센	2015. 02	
송정공원	E/S-4	B1 → B2(DOWN)	아남테크	2018. 11	
광주송정	E/S-3	지상 → B1(DOWN)	아남테크	2019. 01	

○ 금회 교체대상

역사명	호기명	운영구간	제작사	스텝체인 규격	스텝 수량
광주송정	E/S-2	B1 → 지상(UP)	아남테크	22T, 800형	125개

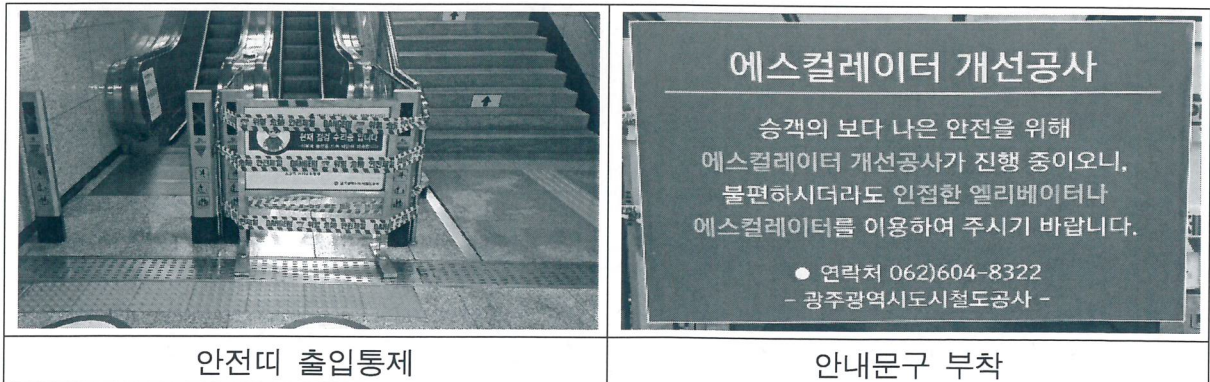
□ 점검내용

- 점검일자 : 2019년 5월 22일
- 점검대상 : 광주송정역 E/S-2호기
- 점 검 자 : 기계환경팀 임성환, 마륵분소 허창욱, 승강용역
- 점검결과 및 문제점
 - 노후화로 인해 스텝체인 롤러 베어링 외부를 감싼 우레탄 부위가 경화되어 파손·박리되는 현상이 발생
 - 하부지지대가 약해져 스텝처짐 안전스위치가 동작하여 운행 중 정지
 - 박리된 롤러 파편이 구동부 틈에 끼는 현상 발생



□ 검토의견

- 그간 스텝체인 장력조정 및 파손부 접착처리 등의 조치를 통하여 운영을 지속하여 왔으나 임시 조치에 한계가 있음
- 스텝체인 롤러 파손개소가 지속 증가하고 있어 신품교체 필요
 - 롤러 파손개소 : 35EA(2월 11일) → 48EA(5월 22일)
- 현 상태运行时 급정지 또는 끼임사고 등 안전사고 우려가 있으므로 5월 24일부로 운영정지 상태
- 운영정지에 따른 출입통제 및 안내문구 부착



□ 사업개요

- 사업명 : 에스컬레이터 스텝체인 교체
- 사업기간 : 2019. 6 ~ 7월중(계약일로부터 50일)
- 교체대상 : 광주송정역 E/S-2호기 스텝체인(22T, 800형)
- 계약방법 : 수의견적
- 입찰자격 : 승강기시설안전관리법 시행규칙 제12조 별표5에 의거 에스컬레이터 유지관리업을 등록한 업체

□ 소요비용 : 35,197천원(부가가치세 포함)

- 관)사업비용 항)영업비용 세항)운수사업원가 목)수선유지교체비(매출세목) 수선유지비

□ 향후계획

- 발주의뢰 : '19. 5. 29

- 붙임 1. 일상감사[에스컬레이터 스텝체인 교체] 의견회신
2. 에스컬레이터 스텝체인 교체 추진계획(안)
3. 광주송정역 ES-2호기 스텝체인 문제점(가동중지 관련) 보고
4. 설계설명서
5. 견적서1
6. 견적서2
7. 견적서3. 끝.